



## Aus der Praxis

**Kompakt, schnell und hochdynamisch**

Kuhn setzt auf neuen CLOOS-Schweißroboter QIROX QRH-280-6

**CLOOS**

Weld your way.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

**HAIGER/SAVERNE, November 2015 – Seit mehr als 30 Jahren vertraut Kuhn S.A. auf automatisierte Schweißtechnik der Carl Cloos Schweißtechnik GmbH. Am französischen Hauptstandort in Saverne haben die Landmaschinenspezialisten vor kurzem den neuen Schweißroboter QIROX QRH-280-6 von CLOOS in Betrieb genommen. Dank dieser Investition konnte Kuhn die Taktzeiten beim Schweißen von Kleinteilen für Landmaschinen um 15 Prozent reduzieren.**

Die Kuhn-Gruppe hat ein umfassendes Programm an Landmaschinen für unterschiedliche Ansprüche im Angebot. Ob Landwirt oder Lohnunternehmer, Kuhn bietet für jeden Anwender das passende Gerät: 2- bis 12-furchige Pflüge, vielfältige Maschinen für die Bodenbearbeitung sowie eine breite Palette an Futterernte, Sä- und Mähmaschinen.

### Qualität steht ganz oben

Qualität hat für das Traditionsunternehmen dabei oberste Priorität. „Um exzellente Produkte zu fertigen, benötigen wir zuverlässige Maschinen, die einfach zu bedienen sind,“ betont Jacky Kirch, der als Leiter Arbeitsvorbereitung für die Industrialisierung von Neuprodukten bei Kuhn verantwortlich ist. „Deshalb arbeiten wir in der Schweißtechnik seit mehr als 30 Jahren erfolgreich mit CLOOS zusammen und haben über die vielen Jahre eine vertrauensvolle Partnerschaft aufgebaut.“ Insgesamt hat das Unternehmen 19 Schweißanlagen von CLOOS im Einsatz. Die Roboter schweißen unterschiedliche Teile für die Hightech-Landmaschinen von Kuhn.

### Neuer Schweißroboter ist schnell und hochdynamisch

„Wir freuen uns, dass CLOOS uns bei Neuentwicklungen frühzeitig informiert und einbindet,“ sagt Jacky Kirch. Kuhn gehört zu den ersten Kunden, die den neuen Schweißroboter QIROX QRH-280-6 in ihre Fertigung integriert haben. Als Herzstück einer CLOOS-Kompaktzelle schweißt der neue Roboter seit Sommer 2015 verschiedene Kleinteile für die Landmaschinen von Kuhn. Der QIROX QRH-280-6 wurde speziell für Traglasten bis 6 kg entwickelt und ist daher ideal geeignet für die Kompaktzellenlösungen von CLOOS.



Bild 1: Mit der neuen Schweißzelle konnte Kuhn die Taktzeiten beim Schweißen von Kleinteilen für Landmaschinen um 15 Prozent reduzieren

Der neue Schweißroboter fällt durch seine kompakte Bauweise auf, was einerseits Produktionsfläche spart und andererseits eine sehr gute Zugänglichkeit in Vorrichtungen gewährleistet. Durch die Hohlwellenkonstruktion liegt das Schlauchpaket innen und ist somit optimal geschützt. Da-

bei agiert der Schweißroboter besonders schnell und hochdynamisch. Aufgrund seiner geringen Masse und kleinen Hebelarme erreicht der Roboter große Geschwindigkeiten und gleichzeitig eine höhere Positioniergenauigkeit.



Bild 2: Der kompakte Schweißroboter QIROX QRH-280 agiert besonders schnell und hochdynamisch.

### 2-Stationen-Aufbau beschleunigt Fertigungsprozess

Darüber hinaus ist die Schweißzelle mit einem 2-Stationen-Werkstückpositionierer ausgestattet, der Bauteile immer in eine optimale Schweißposition bringt. Der Stationswechsel erfolgt durch eine vertikale Wendebewegung. Jede Station verfügt über eine horizontale Drehachse mit Gegenlager. Die Positionierer lassen sich flexibel auf die große Vielzahl an unterschiedlichen Bauteilen anpassen. Insgesamt schweißt die Anlage 25 Bauteilvarianten. Durch den 2-Stationen-Aufbau kann die Anlage wechselseitig beschickt werden. So kann der Mitarbeiter auf der einen Seite die geschweißten Werkstücke entnehmen und die Vorrichtungen neu bestücken, während auf der anderen Station der Schweißprozess stattfindet. Dies resultiert in einem enormen Zeitgewinn im gesamten Prozessablauf.



Bild 3: Der 2-Stationen-Positionierer bringt die Werkstücke immer in die optimale Schweißposition



## Vari Weld sichert optimale Schweißergebnisse

Der Roboter schweißt die Werkstücke mit dem MSG-Puls-Schweißprozess Vari Weld von CLOOS. Hier wird ein absolut stabiler, extrem spritzarmer Pulslichtbogen erzeugt. Aufgrund der vergleichsweise niedrigeren Temperatur bleibt der Grundwerkstoff metallurgisch unberührt und der Korrosionsschutz der Oberfläche erhalten. Dadurch eignet sich der Prozess optimal für die kleinen, dünnen Teile, die später in den Landmaschinen verbaut werden.



Bild 4: Der QIROX QRH-280 schweißt unter anderem Scheiben für Mähmaschinen.

## Automatisierung zahlt sich aus

„Dank der Investition in den neuen QIROX-Schweißroboter von CLOOS konnten wir die Stückzahlen erhöhen und die Taktzeiten um 15 Prozent reduzieren,“ freut sich Jacky Kirch. Darüber hinaus konnte das Unternehmen die Produktqualität weiter steigern und erfüllt damit die hohen Kundenanforderungen.

Aufgrund der positiven Erfahrungen mit automatisierten Schweißlösungen von CLOOS plant Kuhn weitere Investitionen in diesem Bereich. „Unser Ziel ist es, in Zukunft alle Bauteile automatisiert zu schweißen,“ betont Jacky Kirch. „Nur so können wir unsere Wettbewerbsfähigkeit langfristig sichern.“



Video auf CLOOS TV

## Pressekontakt:

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
 Industriestraße 22-36, 35708 Haiger, GERMANY  
 Stefanie Nüchtern-Baumhoff  
 Tel. +49 (0)2773 85-478  
 E-Mail: stefanie.nuechtern@cloos.de